

SODYUM HİDROKSİT - SOLÜSYON
(NaOH)**ÜRÜN SPESİFİKASYONLARI**

	TİP-1	TİP-2	ANALİZ METODU
Safiyet (NaOH)	min. %30 (m/m)	min. %45 (m/m)	Titrimetrik
Na ₂ CO ₃ içeriği	max. %0,6 (m/m)	max. %0,9 (m/m)	Titrimetrik
Klorür (Cl) içeriği	max 40 ppm	max. 50 ppm	Titrimetrik
Sülfat (SO ₄) içeriği	Yok	Yok	Türbidimetrik
Demir (Fe) içeriği	max 0,5 ppm	max. 1,0 ppm	Kolorimetrik
Bakır (Cu) içeriği	max 0,05 ppm	max 0,07 ppm	Polarografik
Mangan (Mn) içeriği	max 0,05 ppm	max 0,07 ppm	Polarografik
Silis (SiO ₂) içeriği	max. 1,5 ppm	max. 1,8 ppm	Kolorimetrik
Yoğunluk (30 °C)	1.32 gr/cm ³	1.495 gr/cm ³	
Donma noktası	5-7°C arasında	13°C	

FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

Görünüş : Berrak, renksiz, kokusuz sıvı

Yanıcı değildir. Nem yada suyla teması yanıcı maddeleri ateşlemeye yetecek derecede ısı açığa çıkarabilir. Çoğu metallerle havaya karıştığında patlayıcı olan hidrojen gazı açığa çıkararak reaksiyona girer. Ürün suyla, kuvvetli asitlerle, çok genel metallerle, yanıcı maddelerle, organik maddelerle çinko, alüminyum peroksitler ve halone edilmiş hidrokarbonlarla reaksiyona girer.

AMBALAJ

Dökme olarak içi polipropilen dışı polyester kaplı, polietilen, paslanmaz çelik tankerlerle taşınmaktadır. Demir safsızlığın problem olmadığı hallerde karbon çelik tankerlerle de taşınmaktadır.

KULLANIM ALANLARI

Kimya sanayinin temel maddelerinden birisi olup; başlıca kullanım alanları şunlardır :

- ▶ Kağıt Hamuru ve Kağıt Endüstrisi
- ▶ Patlayıcı Endüstrisi
- ▶ Suni İpek Endüstrisi
- ▶ Tekstil Endüstrisi
- ▶ Yiyecek Endüstrisi
- ▶ Su Arıtma Endüstrisi
- ▶ Alüminyum Endüstrisi
- ▶ İyon Değiştirici Reçinelerin Rejenerasyonunda
- ▶ Gıda Endüstrisi
- ▶ Cevher Flatasyonu ve İşle Endüstrisi
- ▶ Deterjan ve Sabun Endüstrisi
- ▶ İlaç Endüstrisi
- ▶ Asit Nötralizasyonu
- ▶ Petrol Rafineri Endüstrisi
- ▶ Tarımsal Kimyasallar Endüstrisi
- ▶ Boya Endüstrisi
- ▶ Boya Endüstrisi

DEPOLAMA

Özellikle demir safsızlığın problem olmadığı hallerde; karbon çelik tanklarda, maksimum depolama sıcaklığı 50°C'yi geçmeyecek şekilde depolanabilir.

Ayrıca paslanmaz çelik ve nikel'in yanı sıra lastik ve plastik kaplamalı tanklar da kullanılabilir.

%30-32 ve %45-48'lik kostiğin depolandığı tanklar sıcaklığın 16°C'nin altına düşmemesi için izoleli ve ısıtıcı olmalıdır.

TASIMA,KULLANIM VE DEPOLAMADA DİKKAT EDİLECEK KONULAR

Sodyum Hidroksit çok kuvvetli bir baz `dır , ciddi yanıklara neden olur.

Taşıma ve kullanım sırasında kimyasal madde gözlüğü , koruyucu başlık, lastik veya PVC eldiven, ful iş elbisesi kullanılmalıdır.

Kostiğin deri veya gözle teması halinde o bölge derhal bol ve temiz su ile en az 15 dakika yıkanmalıdır.Eğer giysilere bulaşmışsa giysiler derhal çıkarılmalıdır ve müdahalede bulunulmalıdır.Doktor çağırın.

Kostiğin yutulması halinde , hastayı kusturmaya çalışmayın , bilinci yerinde ise ağzını suyla yıkayın ve yarım fincan su içirin. Doktor çağırın.

01 / 01.07.2004